

Ausschuss:

Prüfungsgruppe:

Datum:

Eigen- und Fremd- Bewertung für die Fräs-Arbeit	Prüfungsnr.:
Dieser Bogen ist nach der Fertigstellung der Arbeit vom Prüfling auszufüllen.	Datum mit Uhrzeit:

<u>Bewertung von Teilbereichen</u>	Max. Punktzahl	Erreichte Punktzahl Prüfling	Erreichte Punktzahl Prüfer A	Erreichte Punktzahl Prüfer B	Erreichte Punktzahl Prüfer C
Vollgusskrone					
06. Approximalkontakt	20				
07. Kauflächengestaltung	30				
08. Anatomische Gestaltung	30				
Gestaltung der Verbindungselemente					
09. Geschiebepositionierung incl. cervicale- u. okklusale- Stufe	60				
10. Umlauftragsgestaltung incl. okklusale Abdeckung	60				
11. Beurt. der Fräsfläche des Schubverteilers u. Übergänge	40				
12. Geschiebefräsung (Ausarbeitung u. Stabilität)	50				
Fräsarbeit und CAD-Primärteleskop					
13. Beurteilung der Fräsfläche (inkl. Prüfkappenkontrolle)	60				
14. Gestaltung der anatomischen Krone im CAD	40				
15. Modellation des CAD-Teleskops	80				
Metallverarbeitung und -bearbeitung					
16. Ausarbeitung, Politur	25				
17. Lunkerfreiheit, Porositäten, Innenflächen	25				
Mit der Bewertung des Arbeitsgegenstandes erreichte Punktzahl:	520				

Abweichung:

--	--	--	--

Als Prüfungsleistung gewertet wird die Abweichung der erreichten Punktzahl zwischen Prüfer und Prüfling.

Punkteschlüssel zur Ermittlung der Prüfungsleistung Dokumentation:

Abweichung bis zu Punkten	52	69	88	105	122	145	167	190	212	235	292	349	406	463	520
ergibt erreichte Punkte.	100	95	90	85	80	75	70	65	60	50	40	30	20	10	0