



Gesellenprüfungsausschüsse der Zahntechniker-Innung Nord

Ausschuss:

Prüfungsgruppe:

Prüfungsnummer:

Eigen- und Bewertungsbogen für das Herstellen einer **Teleskopierenden Krone** und einer **Modellgussbasis** mit einem kooperierendem Halteelement nach Aufgabenstellung der **GP II**.

Aufgabenstellung: Das Herstellen von einer Kombinationsprothese mit einer Doppelkrone, bestehend aus Verbinder, Primär und Sekundärteil welches mit einer vestibulären Verblendung versehen werden muss und mit der Basis zu verkleben ist, sowie mindestens einem weiteren Halteelement im gegenüberliegenden Quadranten. Inklusive Eigenbewertung.

		max. Punkte	Prüfing	PrüferIn A	PrüferIn B	PrüferIn C
1.	Vorprüfung	200				
1.1	Ist die Arbeit gemäß Auftrag fertiggestellt? Besteht die Möglichkeit der Weiterverarbeitung?	75				
1.2	Sitzt die Arbeit spannungs- und schaukeelfrei? (im Verbund)	50				
1.3	Einschubrichtung eingehalten?	50				
1.4	Sind alle Anzeichnungen korrekt? (Präpgrenze, Proth. Äquator)	25				
2.	Modellgussbasis Halte- und Fügeelemt	250				
2.1	gleichmäßiges Anliegen der Basis am Modell	60				
2.2	Form, Dimensionierung und Verlauf der Metallbasis	50				
2.3	Korrekte Lage des Halteelementes (Einschubrichtung, Klammerverlauf)	70				
2.4	Korrekte Dimension und Position der Fügestelle	30				
2.5	saubere Materialverarbeitung (Gussqualität, Politur etc.)	40				
3.	Primärteleskop	100				
3.2	Korrekte Dimensionierung (Wandstärken eingehalten)	20				
3.3	präzise Kronenpassung (über- unterkonturiert)	30				
3.4	Gestaltung der Friktionsfläche, (Politur, Höhe, Übergänge)	30				
3.5	Sauber gestaltete Hohlkehle (Gingivafolgend, Ausarbeitung, gleichmäßige Stärke, Politur)	20				
4.	Sekundärteleskop	350				
4.1	Form und Farbe der Verblendung	100				
4.2	Anatomische Gestaltung, saubere Übergänge zur Verblendfläche, Einbeziehung Restzahnbestand	50				
4.2	Lagerichtiger approximaler Kontaktpunkt	20				
4.3	Kronenrand ist nicht unter- oder überkonturiert, liegt spaltfrei an	50				
4.4	Innenflächen sauber und homogen	30				
4.5	Friktion gleichmäßig, kein klemmen	50				
4.6	Korrekte Gestaltung der Fügestelle, sauber verklebt	25				
4.7	saubere Materialverarbeitung (Gussqualität, Politur etc.)	25				
Gesamtpunktzahl		900				
Abweichung						
Abweichung bis zu Punkten	30 50 70 90 110 140 170 200 230 260 340 420 500 580 660					
ergibt erreichte Punkte	100 95 90 85 80 75 70 65 60 50 40 30 20 10 0					
Erreichte Punkte nach Punkteschlüssel						
Ergebnis						

Datum: _____

Prüfer A

Prüfer B

Prüfer C